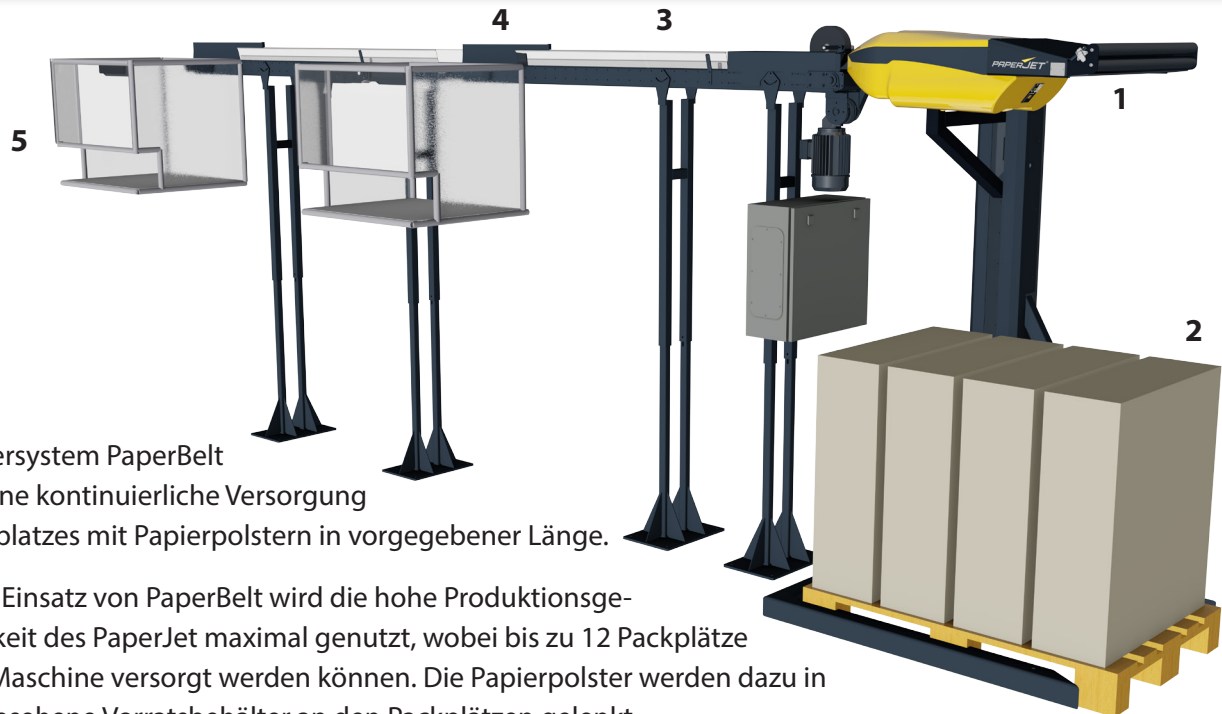




Transfersystem PaperBelt

Die optimale Ergänzung für den PaperJet®



Das Transfersystem PaperBelt sorgt für eine kontinuierliche Versorgung jedes Packplatzes mit Papierpolstern in vorgegebener Länge.

Durch den Einsatz von PaperBelt wird die hohe Produktionsgeschwindigkeit des PaperJet maximal genutzt, wobei bis zu 12 Packplätze von einer Maschine versorgt werden können. Die Papierpolster werden dazu in dafür vorgesehene Vorratsbehälter an den Packplätzen gelenkt.

Produktivitätsvorteil

- Reduktion der Packzeiten
- Reduktion der Laufwege

Vorteil Ergonomie und Gesundheit

- Polsterentnahme in Arbeitshöhe
- Kein Heben und Wuchten von Papierrollen oder -stapeln
- Keine Geräuschbelästigung am Packplatz

Kostenvorteil

- Reduktion der Systemkosten
- Reduzierter Wartungsaufwand

Platzvorteil

- Zentrales Materiallager unabhängig vom Packplatz
- Keine Maschine am Packplatz

Die Bestandteile von PaperBelt

1. PaperJet®
2. Palette mit ComPackt®-Papier
3. Transportgurt (2 oder 4 Meter)
4. Papierweiche
5. Vorratsbehälter mit Polsterentnahme

Aus den zentralen Bestandteilen des Systems kann individuell die optimale Lösung für die jeweilige Arbeitsplatzsituation konfiguriert werden.

